

TAKEUCHI®

DER HÜLLKREISBAGGER

TB 280 FR



ÜBER TAKEUCHI

Wer baut, gestaltet die Zukunft. Darum ist es Takeuchi auch so wichtig, immer einen Schritt voraus zu sein: kommende Anforderungen heute schon zu erfüllen und eine gleichbleibend hohe Performance auch morgen zu sichern!

UNSER LEISTUNGSVER-SPRECHEN

- **WETTBEWERBSFÄHIGKEIT** durch innovative Produkte und Services
- **HOHE PRODUKTIVITÄT**, dadurch gute Chancen bei der Auftragsvergabe
- **INTERESSANTE RENDITEN** durch langlebige Maschinen und geringe Ausfallzeiten
- **GROSSE FLEXIBILITÄT** durch vielfältige Einsatzmöglichkeiten
- **PLANUNGSSICHERHEIT** durch permanente Weiterentwicklung und Konformität mit künftigen Normen
- **EFFEKTIVE ENTLASTUNG** durch nutzerorientierte Ausstattung

Der Einsatz auf dem Bau erfordert viel – von Mensch und Maschine. Wir möchten Sie hierbei optimal unterstützen: durch Leistung, die Ihren Bedürfnissen wirklich entspricht, und eine Produktqualität, die ihresgleichen sucht.

BEISPIELHAFTE VOR-TEILE DER TAKEUCHI BAUWEISE

- **FEINFÜHLIGE BEDIENBARKEIT** durch hochwertige, perfekt aufeinander abgestimmte Hydraulikkomponenten
- **HART IM EINSATZ** durch Planierschild mit Kastenprofil für hohe Verwindungssteifigkeit
- **LANGE LEBENSDAUER** durch abrissichere Schlauchverlegung zum Hubzylinder und massive Abdeckungen der Schlauchleitungen im Schwenkbockbereich
- **GERINGER VERSCHLEISS** durch dreiflanschige Laufwerksrollen oder Kronenmuttern an Stiel und Löffelgelenken

KUNDENORIENTIERT VON ANFANG AN

Die Erfolgsgeschichte von Takeuchi begann mit der Gründung 1963 und insbesondere mit der Erfindung des weltweit ersten Minibaggers 1970. Seit damals verfolgt das marktführende Unternehmen mit seinen Innovationen und kontinuierlichen Weiterentwicklungen bis heute das gleiche Ziel:

die Bedürfnisse seiner Kunden bestmöglich zu erfüllen. Leistung, Qualität, Nachhaltigkeit und ein weltweites Netzwerk engagierter Händler machen das Unternehmen zum Partner der Wahl.



TB 280 FR: STARK, STABIL UND PLATZSPARENDE

Sie haben wenig Platz auf Ihrer Baustelle, aber jede Menge zu bewegen? Dann ist der verlässliche TB 280 FR genau Ihr Typ.

DIE WICHTIGSTEN HIGH-LIGHTS IM ÜBERBLICK

- **HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT** auf kleinem Raum dank Versatzausleger
- **ERGONOMISCHER ARBEITSPLATZ** dank großer Kabine mit komfortablen Armauflagen
- **VOLLE FLEXIBILITÄT** durch vier ansteuerbare Zusatzkreisläufe und programmierbare Liter Mengen für den ersten, zweiten und vierten Zusatzkreislauf
- **GROSSE LEISTUNGSFÄHIGKEIT** durch max. Literleistung von 148 l/min (P1)
- **VEREINFACHTER SERVICE** durch kippbare Kabine
- **ZEITERSPARNIS** durch Betankungspumpe mit serienmäßiger Abschaltautomatik
- **PERFEKTE SICHT** durch LED-Arbeitsscheinwerfer
- **VERSCHLEISSARM** durch automatische hydraulische Kettenspannung
- **UMFELDSCHONENDES ARbeiten** durch nach oben verlegten Auspuff
- **SCHNELLER ÜBERBLICK** durch sinnvoll strukturiertes LCD-Farbdisplay
- **SAUBERE LEISTUNG UND ERFÜLLUNG ALLER ABGASNORMEN** durch aktiven Dieselpartikelfilter
- **ANGENEHMES KLIMA** durch Klimaautomatik
- **HERVORRAGENDER KOMFORT** durch luftgefederten Fahrersitz mit Kopfstütze, Sitzheizung und vielfältigen Einstellmöglichkeiten
- **VOLLE KONTROLLE** durch Takeuchi Fleet Management

UNÜBERTROFFEN, WENN'S ENG WIRD: DER TB 280 FR



1

2

3

DIE WENDE FÜR IHRE BAUSTELLE: NUR 2.700 MM HÜLLKREIS

Mit dem Hüllkreis wird der Platz bezeichnet, den ein Bagger für eine 360-Grad-Drehung benötigt. Je kleiner dieser ist, desto wendiger ist der Bagger und desto effizienter kann er auf Baustellen eingesetzt werden. Mit einem Hüllkreis von nur 2.700 mm ist der innovative TB 280 FR gerade bei engen Platzverhältnissen ideal.

FÜHRENDE BAGGER FÜR BAGGERFÜHRER

Wer unsere Bagger bedient, kennt den Unterschied. Die Profimaschinen von Takeuchi bringen entscheidende Vorteile: Sie sind besonders leistungsfähig, effizient, zuverlässig und bedienerfreundlich. Von diesen Qualitäten profitieren Sie bei der täglichen Arbeit und auch auf Dauer zahlen sie sich aus. Damit dies so bleibt, berücksichtigen wir bei jeder Neu- und Weiterentwicklung die Anforderungen unserer Kunden.

IMMER AUF IHRER SEITE: DER VERSATZAUSLEGER

UNSER STANDPUNKT: MEHR HUBKRAFT UND MEHR STABILITÄT

Für effektive seitliche Schachtarbeiten benötigen Sie eine möglichst große Hubkraft. Der TB 280 FR erfüllt diese Anforderungen optimal:

- **HOHE FLEXIBILITÄT** durch Versatzaufleger mit Gelenkmechanismus im Oberwagen
- **MAXIMALE STANDFESTIGKEIT** durch Schwerpunkt im unteren Teil der Maschine
- **ABSOLUT VIELSEITIG** durch Ausstattungsoption Powertilt (Schwenkmotor)



4



5

AUSRÜSTUNG

ALLES IM FLUSS: DIE STEUERKREISLÄUFE FÜR HYDRAULIKWERKZEUGE



Um Ihnen das effiziente Arbeiten zu erleichtern, haben wir uns für den TB 280 FR einiges einfallen lassen:

- **VIELFÄLTIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN** durch drei angesteuerte Zusatzkreisläufe bis zum Löffelstiel
- **EFFIZIENTER EINSATZ VON MEHRZWECK- UND SORTIERGREIFERN** durch individuell proportionale Ansteuerung der hydraulischen Zusatzkreisläufe 1 und 2 – kein Hin- und Herschalten zwischen Öffnen/Schließen bzw. Drehen rechts/links
- **ZEITERSPARNIS BEIM WERKZEUGWECHSEL** durch Zusatzkreislauf 3 – vorgesehen für hydraulischen Schnellwechsler

Die Flussrate können Sie für verschiedene Anbauwerkzeuge einstellen und mit der entsprechenden Symbolik hinterlegen. Für Zusatzkreislauf 1 ist eine Literleistung von max. 148 l/min verfügbar. Mithilfe des serienmäßigen Druckspeichers werden die Zusatzkreisläufe vor dem Werkzeugwechsel entlastet.

SICHER IST SICHER: DER LASTHEBEBETRIEB

In der täglichen Arbeit werden höchste Anforderungen an heutige Baumaschinen gestellt. Der TB 280 FR bietet Ihnen serienmäßig:

- **SICHERER LASTHEBEBETRIEB** durch serienmäßige Rohrbruchsicherung, Überlastwarneinrichtung sowie Lasthalteventile am Hauptausleger und am Löffelstielzylinder
- **WEITERE ABSICHERUNG** durch optionale Lsthaken – angebracht nach Wunsch

Übrigens: Im Lasthebebetrieb ist eine Lastsicherheitseinrichtung nach EN 474-5:2006+A2:2012 Erdbaumaschinen-Sicherheit-Lasthebebetrieb Pflicht!

Um Ihnen das effiziente Arbeiten zu erleichtern, haben wir uns für den TB 280 FR einiges einfallen lassen:

- **VIELFÄLTIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN** durch drei angesteuerte Zusatzkreisläufe bis zum Löffelstiel
- **EFFIZIENTER EINSATZ VON MEHRZWECK- UND SORTIERGREIFERN** durch individuell proportionale Ansteuerung der hydraulischen Zusatzkreisläufe 1 und 2 – kein Hin- und Herschalten zwischen Öffnen/Schließen bzw. Drehen rechts/links
- **ZEITERSPARNIS BEIM WERKZEUGWECHSEL** durch Zusatzkreislauf 3 – vorgesehen für hydraulischen Schnellwechsler

Die Flussrate können Sie für verschiedene Anbauwerkzeuge einstellen und mit der entsprechenden Symbolik hinterlegen. Für Zusatzkreislauf 1 ist eine Literleistung von max. 148 l/min verfügbar. Mithilfe des serienmäßigen Druckspeichers werden die Zusatzkreisläufe vor dem Werkzeugwechsel entlastet.

SICHER IST SICHER: DER LASTHEBEBETRIEB

In der täglichen Arbeit werden höchste Anforderungen an heutige Baumaschinen gestellt. Der TB 280 FR bietet Ihnen serienmäßig:

- **SICHERER LASTHEBEBETRIEB** durch serienmäßige Rohrbruchsicherung, Überlastwarneinrichtung sowie Lasthalteventile am Hauptausleger und am Löffelstielzylinder
- **WEITERE ABSICHERUNG** durch optionale Lsthaken – angebracht nach Wunsch

Übrigens: Im Lasthebebetrieb ist eine Lastsicherheitseinrichtung nach EN 474-5:2006+A2:2012 Erdbaumaschinen-Sicherheit-Lasthebebetrieb Pflicht!

SONDERAUSRÜSTUNG

AUF ZACK: DAS TAKLOCK

Das optionale Schnellwechselkupplungssystem TAKLOCK ermöglicht Ihnen, zwei Anschlüsse auf einmal zu verbinden oder zu trennen: Das spart wertvolle Zeit bei der Montage von hydraulischen Anbaugeräten.



7

SCHACHTMEISTER: DER POWERSPATEN

Der Powerspaten ergänzt ideal Ihr Löffelsortiment. Mit dem Powerspaten bewältigen Sie schwierige Arbeiten extrem präzise:

- **VERTIKALER UND HORIZONTALER EINSATZ** durch zwei Schnellwechselrahmen
- **SENKRECHTES SCHACHTEN VOR DER MASCHINE** durch spezielle Formgebung



9
POWERSPATEN



10
POWERSPATEN

PERFEKTER WERKZEUGWECHSEL: DER HYDRAULISCHE SCHNELLWECHSLER

- **HÖCHSTE FLEXIBILITÄT IM EINSATZ** durch Arbeitsbereich von 2 x 90° und optimale Beweglichkeit aller Anbaugeräte mit original Powertilt
- **STÖRUNGSFREIES ARbeiten** durch abrissichere Verlegung der Zuleitungen für Schnellwechsler und Powertilt auf dem Löffelstiel
- **IDEAL FÜR DEN EINSATZ VON SYMLOCK-WERKZEUGEN** durch extrabreite Aufnahmeklauen am Schnellwechsler
- **ABSOLUTE PASSGENAUIGKEIT** durch Zentrierpunkte rechts und links am Schnellwechsler
- **GESCHÜTZTES ARbeiten** durch hydraulische Sperrverriegelung (verhindert ungewolltes Öffnen des Schnellwechslers nach Werkzeugwechsel)



11
LC-LÖFFEL



12
LC-GRABWANNE

VIELSEITIG NUTZBAR: DIE SYMLOCK- UND LC-WERKZEUGE

Die LC-Werkzeuge sind besonders flexibel:

- **VERWENDBAR IN VIER POSITIONEN** durch kreuzförmigen Wechselrahmen
- **EINSATZ AN SCHWER ZUGÄNGLICHEN STELLEN**, besonders bei zusätzlicher Ausrüstung mit Powertilt



13
LC-AUFAHME



14
SYMLOCK MIT
LÖFFELSECURITYLASCHE



AUSSTATTUNG



15

HART IM EINSATZ: DAS ABSTÜZ- UND PLANIERSCHILD

Für den Lasthebebetrieb ist die Verwindungssteifigkeit des Abstütz- und Planierschilds besonders wichtig. Der TB 280 FR bietet Ihnen auch in dieser Hinsicht jetzt noch mehr:

- **GROSSE STABILITÄT** durch optimiertes Doppelwandschild (an Maschine angelenkt durch strapazierfähige Kastenprofilarme)
- **MAXIMALE STANDSICHERHEIT** durch verlängertes Schild
- **PERFEKTE PLANIERARBEITEN** durch angesetzte Schneide und verbesserte Profilierung
- **LANGE EINSATZZEITEN** durch massiven Schutz des Hydraulikschildzylinders

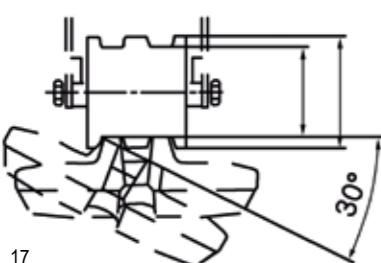


16

GEGEN STILLSTAND: DIE LAUFWERKE

Die Laufwerke tragen einen großen Teil zur Standsicherheit des TB 280 FR bei. Auch die weiteren Vorteile überzeugen:

- **HOHE STANDSEITEN** durch erstklassige Laufwerkskomponenten wie dreiflanschige Laufwerksrollen und Short-Pitch-Ketten
- **LANGE LEBENSDAUER DER KETTEN** durch vollautomatische hydraulische Kettenspannung
- **NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN** durch insgesamt gesenkten Reparatur- und Wartungsbedarf
- **GROSSE FLEXIBILITÄT** – Austausch von Gummi-Stahl- oder Gio-Grip-Ketten ohne Umbau des Laufwerks



17
OPTIMALE
KETTENFÜHRUNG



18
DREIFLANSCHIGE
LAUFWERKSROLLEN



19
VOLLAUTOMATISCHE HYDRAULISCHE
KETTENSPANNUNG

ANTRIEB UND WARTUNG



20

GUTER SERVICE: DIE WARTUNG

Die Abdeckhauben bieten Ihnen beim TB 280 FR einen optimalen und schnellen Zugang für die tägliche Wartung. Durch die kippbare Kabine können Sie die Servicezeiten verkürzen.



21

SAUBERE LEISTUNG: DER MOTOR UND DER AUSPUFF

Der TB 280 FR verfügt über einen leistungsstarken Common-Rail-Dieselmotor mit 49,6 kW, der für hohe Leistung und niedrigen Kraftstoffverbrauch sorgt:

- **GERINGER VERSCHLEISS, NIEDRIGER KRAFTSTOFFVERBRAUCH UND GERÄUSCHPEGEL** durch Betrieb im ECO-Modus und automatische Drehzahlrückstellung
- **UMWELTSCHONEND** mit Katalysator DOC sowie Dieselpartikelfilter für die Abgasreinigung

Der nach oben verlegte Auspuff verhindert die Beschädigung von Hausfassaden und Hecken. Außerdem sind Personen im Umfeld der Maschine nicht dem Abgasstrom ausgesetzt.



22

FÜR HEISSE MOMENTE: DIE KÜHLEREINHEIT

Die großen Öl- und Wasserkühler des TB 280 FR sorgen für optimale Kühlung.

23

TAKEUCHI

KABINE

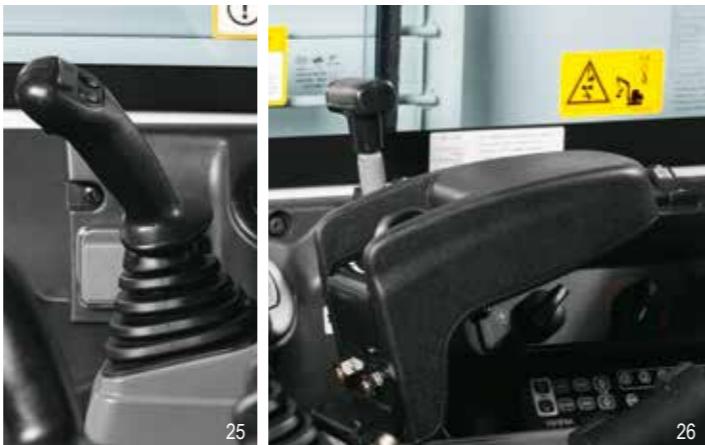
24



SPIELEN LEICHT: DIE BEDIENELEMENTE

Auf den Bedienkomfort wurde beim TB 280 FR besonderer Wert gelegt:

- **ERGONOMISCHE ABLÄUFE** durch entsprechend angeordnete Joysticks mit integrierten Bedienelementen für Zusatzkreisläufe und Fahrstufenschaltung
- **FEINFÜHLIGE HANDHABUNG** durch proportionale Ansteuerung der Zusatzkreisläufe
- **ANGENEHMES ARbeiten** durch hydraulisch vorgesteuerte Fahrhebel und verstellbare Armlehnen



25
26
ERGONOMISCH ANGEORDNETE JOYSTICKS UND
HÖHENVERSTELLBARE ARMLEHNEN MIT INTEGRIERTER
DREHZAHLEINSTELLUNG

ALLES IM BLICK: DAS LCD-FARBDISPLAY

Über die aktuellen Betriebszustände der Maschine informieren Sie sich ganz einfach auf dem Hauptbildschirm. Auch die unterschiedlich eingestellten Litermengen für Zusatzkreislauf 1 können Sie hier abrufen. Damit Sie sich beim Bedienen leichter tun, haben wir das LCD-Farbdisplay optimiert:

- **HERVORRAGENDE LESBARKEIT** durch Tag-Nacht-Designs
- **SCHNELLER ÜBERBLICK** durch verständliche Symbolik und klaren Aufbau
- **HOHER BEDIENKOMFORT** durch innovative Einstellmenüs

Für Kreislauf 2 kann die Literleistung ebenfalls verändert und programmiert werden. In den Untermenüs finden Sie alle Einstell- und Informationspunkte.



27



28



29

GERÄUMIG: DIE FAHRERKABINE

Die geöffnete Kabinetür liegt dicht an der Kabine an und ragt nicht über das Heck der Maschine hinaus. So können Sie Beschädigungen an der Tür auch bei engen Platzverhältnissen vermeiden. Darüber hinaus profitieren Sie von weiteren Vorteilen:

- **LEICHTES EINZIEHEN DER FRONTSCHEIBE** durch Gasdruckdämpfer
- **GUTE SICHTVERHÄLTNISSE** durch getönte Kabinenscheiben aus glattem Glas
- **BEQUEMES ARbeiten** durch leistungsstarkes Heizungs- und Lüftungssystem, Komfortsitze mit hoher Rückenlehne, 6-fach-Verstellung und breite Einstiege



30
BREITER KABINENEINSTIEG UND EINZIEHBARE FRONTSCHEIBE

TAKEUCHI FLEET MANAGEMENT (TFM)

VOLLER EINSATZ, VOLLE KONTROLLE: DAS TFM

Ob vom PC im Büro oder unterwegs vom Tablet oder Smartphone: Mit TFM behalten Sie jederzeit alles im Blick. Sie wissen, wo sich Ihre Takeuchi Maschinen befinden, und kennen ihre Leistungsdaten und Wartungsintervalle. So können Sie den Service zeit- und kostentechnisch optimieren und für einen langen störungsfreien Betrieb sorgen.



NEUE SERVICEKRAFT: DIE VORAUSSCHAUENDE WARTUNG

- **OPTIMAL GEPLANTE SERVICES** durch einen perfekten Überblick über die Betriebsdaten und die Möglichkeit, Baumaschinen nach anstehenden Wartungen zu sortieren
- **SCHUTZ VOR SCHÄDEN** durch Signalfunktion – die Meldung erfolgt an eine individuell festgelegte E-Mail-Adresse zur Erinnerung an anstehende Wartungstermine und Hinweis auf kritische Fahrzeugwerte

IN DIE ZUKUNFT GEDACHT: DER KOMPATIBLE AUFBAU

- **FREI VERNETZBAR** durch API-Schnittstelle – standardisierte Telematikdaten lassen sich problemlos in andere Datenportale übertragen
- **HÖCHSTE FLEXIBILITÄT** durch die Einbindung Ihrer Bestandsmaschinen in TFM mithilfe des TFM-Nachrüstsatzes

TOP INFORMIERT: DIE DATEN IM PORTAL

TFM stellt Ihnen eine Vielzahl von Daten im Portal zur Verfügung. Sie finden hier u.a. die standortbezogene Betriebsdauer, den Tankfüllstand, den Kraftstoffverbrauch, den Status des Partikelfilters, den Öldruck, die Öltemperatur, die Motordrehzahl, das aktuelle Drehmoment und Angaben zur Zündung (an/aus). Darüber hinaus profitieren Sie von weiteren Vorteilen:

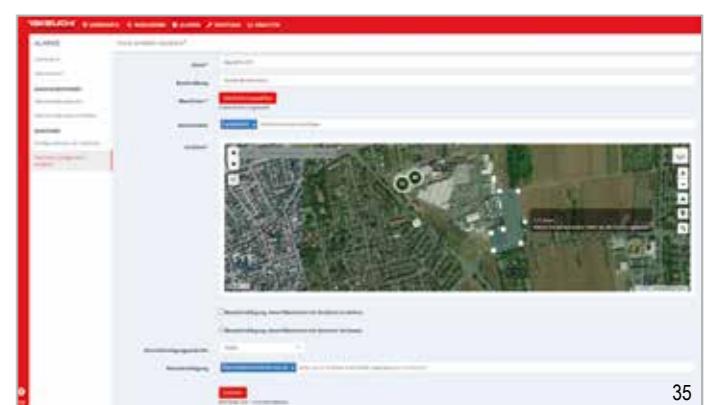
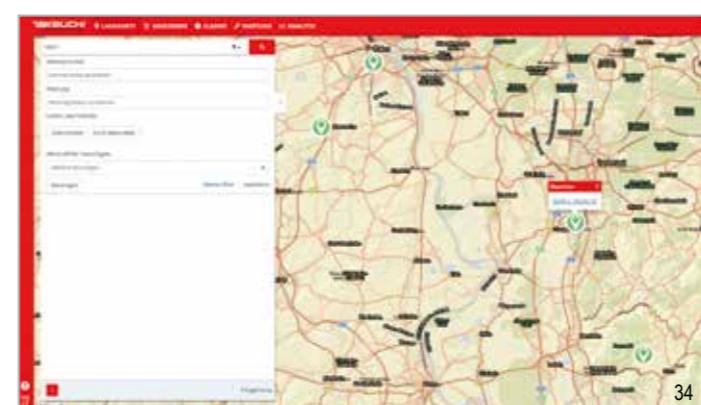
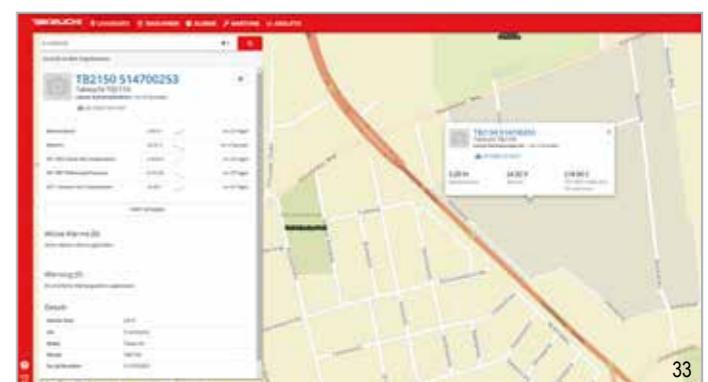
- **UNTERSTÜTZUNG DER FAHRER** durch Ferndiagnose im Falle einer Fehlermeldung oder beim Einhalten der Wartungsintervalle
- **RÜCKWIRKENDE ANALYSE** durch das Auslesen und Auswerten der Maschinendaten der vergangenen 90 Tage

- **WIRTSCHAFTLICHE EFFIZIENZ**, beispielsweise durch die Organisationsmöglichkeit von Treibstoffsammelbestellungen
- **BESSERE PLANBARKEIT VON NEUKÄUFEN** durch die Übersicht über geleistete Betriebsstunden von Mietmaschinen



GEWUSST WO: DIE GPS-ORTUNG

- **SCHUTZ GEGEN DIEBSTAHL UND MISSBRAUCH** durch Ortungsfunktion im TFM-Portal
- **ERLEICHTERTE LOGISTIKPLANUNG** durch Standortanzeige im TFM-Portal und frei definierbare Geo-Zonen
- **GENAUER ÜBERBLICK** durch Mitteilung, wenn eine Baumaschine in eine Geo-Zone einfährt oder sie verlässt, an individuell festgelegte E-Mail-Adressen



STANDARDAUSRÜSTUNG DES TB 280 FR

ARBEITSAUSRÜSTUNG

- 1., 2. + 3. Zusatzkreis komplett verlegt mit Anschlüssen am Löffelstiel
- 1.+ 2. Zusatzkreis proportional angesteuert
- 1. Zusatzkreis mit Dauerbetriebsschaltung (A-Seite)
- 3. Zusatzkreis für hydraulischen Schnellwechsler
- Druckentlastung für Zusatzhydraulik
- Hochdruckabsperrhähne an den Zusatzkreisläufen
- Hubzylinderschutz
- 2-fache Sicherheitsabschaltung für Hauptausleger
- Ein Arbeitsscheinwerfer am Ausleger
- Rohrbruchsicherung, Überlastwarneinrichtung
- Lasthalteventile am Hub- und Löffelstielzylinder

PLANIERSCHILD

- Verwindungsfreies Kastenprofil
- Zurrösen

LAUFWERK

- Short-Pitch-Gummiketten
- Dreiflanschige Laufwerksrollen
- Eine Tragrolle
- Ösen für Transportsicherung
- Gebremste Fahrmotoren (automatisch)
- Vollhydraulisches Kettenspannsystem
- Fahrstufenumomatik

MOTOR/HYDRAULIK

- Dieselmotoren
- Abgasnorm Euro V
- Automatische Drehzahlrückstellung
- 4 Hydraulikpumpen
- Leistungsstarke Öl-/Wasserkühler
- Schwenkbremse (automatisch)
- Bordwerkzeug und Fettpresse
- Automatische Kraftstoffentlüftung

KABINE

- Kippbare Komfortkabine
- Komfortsitz mit hoher Rückenlehne
- Hydraulisch vorgesteuerte Fahrhebel
- Kabinenheizung
- Einziehbare Frontscheibe mit 2 Gasdruckdämpfern
- Getönte Kabinenscheiben
- Radio
- Getränkelhalter



AUSSTATTUNGSVARIANTEN DER BAGGERAUSRÜSTUNG TB 280 FR

AUSSTATTUNGSVARIANTE V1

Sicherheitsausstattung	Hubzylinder	Löffelstielzylinder
Rohrbruchsicherung	Ja	Ja
Lasthalteventil	Ja	Ja
Überlastwarneinrichtung	Ja	–

1. Zusatzkreis (proportional gesteuert)
2. Zusatzkreis (proportional gesteuert)
3. Zusatzkreis (Schnellwechslerkreis)

AUSSTATTUNGSVARIANTE V2

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Hydraulischer Schnellwechsler HS08 Rohrstaffel
Die Rohrstaffel führt Zusatzkreis 3 auf dem Löffelstiel und durch die Löffelkinematik zum Schnellwechsler.

AUSSTATTUNGSVARIANTE V3

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Original Powertilt, 174° schwenkbar
- Lasthaken am Powertilt
- Hydraulischer Schnellwechsler HS08 Rohrstaffel
Die Rohrstaffel führt Zusatzkreis 3 und 4 auf dem Löffelstiel und durch die Löffelkinematik zum Schnellwechsler und zum Powertilt.

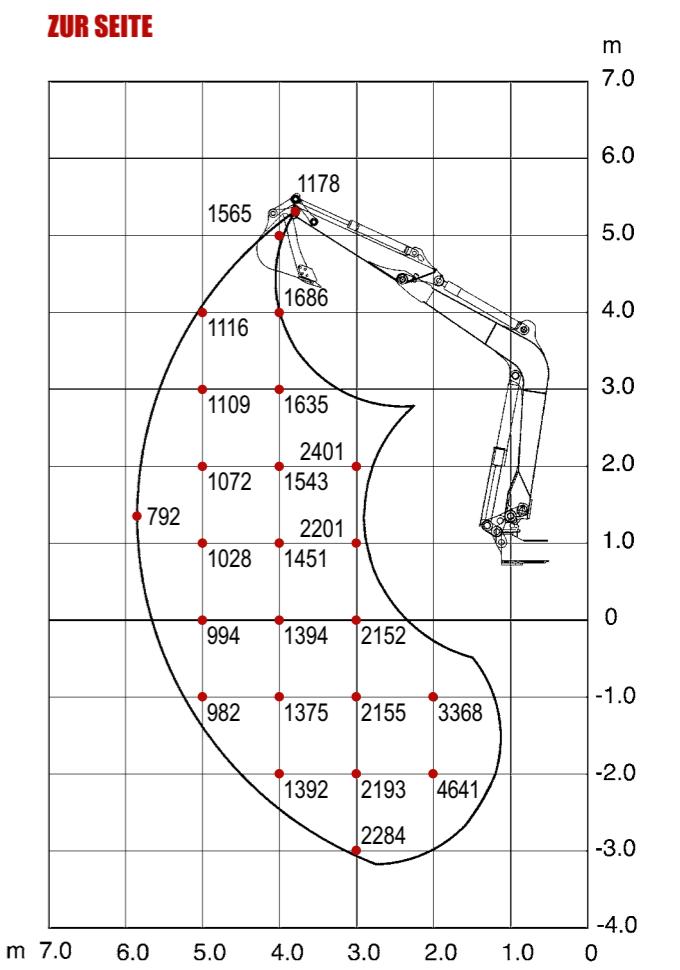
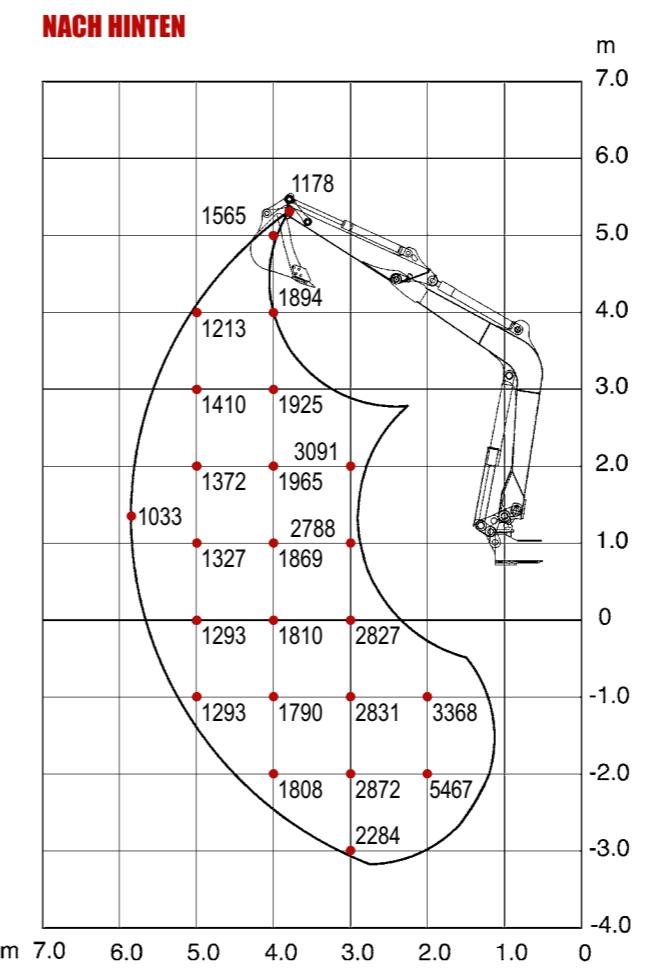
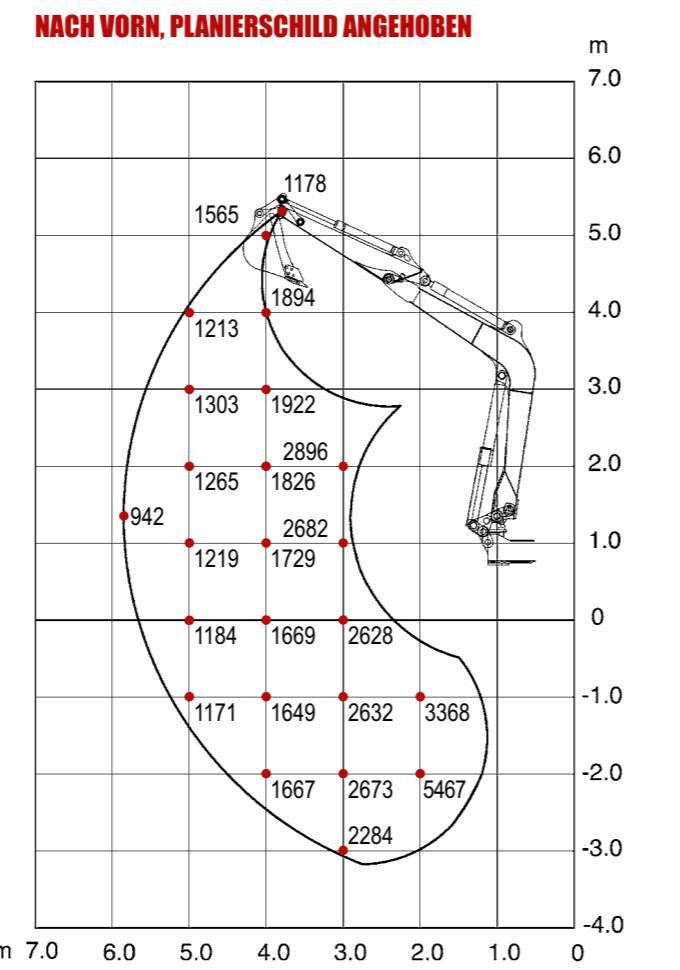
AUSSTATTUNGSVARIANTE V4

Erweitert die Ausstattung V3 um:

- Elektrische Greiferumschaltung in der Kabine
(Umschaltung für den Betrieb von Schachtgreifern)

DER LASTHEBEBETRIEB

TB 280 FR (SSA)

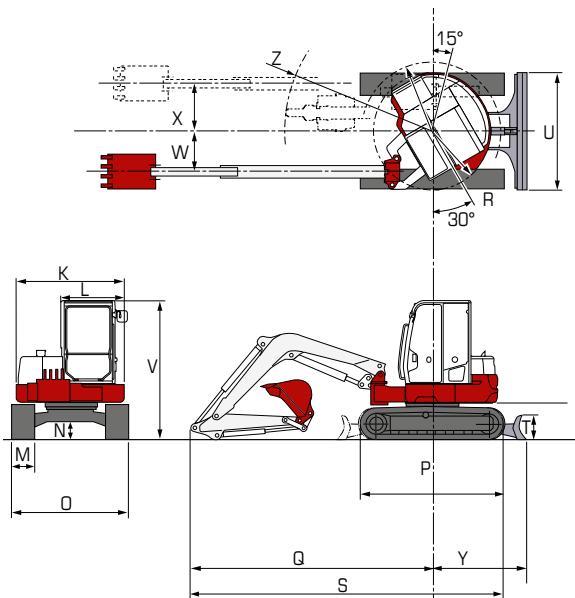
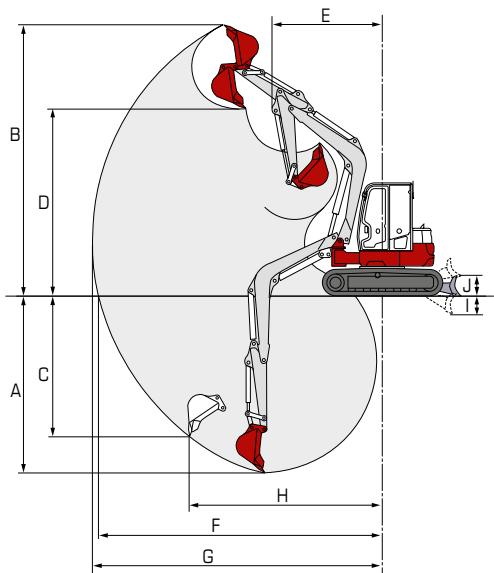


TECHNISCHE DATEN TB 280 FR

TECHNISCHE DATEN			ABMESSUNGEN			STANDARDSTIEL	
Maschinengewicht	kg	8.500	Max. Grabtiefe	A	mm	4.195	
Bodendruck	kg/cm ²	0,37	Max. Abstechhöhe	B	mm	6.280	
MOTOR							
Typ	4TNV98CT			Vertikale Grabtiefe	C	mm	3.160
Leistung ISO 9249/SAEJ 1349	kW/PS	49,6/67,4	Überladehöhe	D	mm	4.295	
Drehzahl	U/min	2.000	Min. Schwenkradius gerade	E	mm	2.835	
Hubraum	cm ³	3.318	Max. Reichweite am Grund	F	mm	6.715	
Anzahl der Zylinder	4			Max. Reichweite	G	mm	6.870
Kraftstofftank	l	100	Max. vertikaler Grabradius	H	mm	4.700	
Schwenkgeschwindigkeit	U/min	10	Planierschild ab	I	mm	490	
Fahrgeschwindigkeit 1	km/h	2,7	Planierschild auf	J	mm	525	
Fahrgeschwindigkeit 2	km/h	5,2	Breite Oberwagen	K	mm	2.170	
Steigfähigkeit	Grad	30	Breite Kabine	L	mm	1.040	
Auslegerschwenkwinkel	Grad	15/30	Breite Ketten	M	mm	450	
HYDRAULIK							
Hauptarbeitspumpe	Summenleistungs-geregelt			Bodenfreiheit	N	mm	315
Max. Fördermenge	l/min	2 × 74, 1 × 60, 1 × 15	Breite Laufwerk	O	mm	2.300	
Max. Druck – Zusatzkreise	MPa/bar	20,6/210	Laufwerkslänge	P	mm	2.855	
Max. Druck – Ausrüstung	MPa/bar	27,5/275	Länge Achse–Hubarm horiz.	Q	mm	4.755	
Zusatzydraulik Service 1	max. l/min	148	Schwenkradius hinten	R	mm	1.280	
Zusatzydraulik Service 2	max. l/min	60	Transportlänge	S	mm	6.160	
Geräuschpegel LwA	dB(A)	99	Höhe Planierschild	T	mm	500	
Geräuschpegel LpA	dB(A)	82	Breite Planierschild	U	mm	2.300	

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben ohne Powertilt.

Mindestradius der Arbeitsrüstung und Anbaugeräte Z mm 2.835



Ihr zuständiger Händler

SCHAFFER

Wilhelm Schäfer GmbH
 Lise-Meitner-Straße 2 • 64646 Heppenheim
 Tel.: +49 (0) 6252/93 81 0 • Fax: +49 (0) 6252/93 81 19
 E-Mail: info@wschaefer.de • Web: www.takeuchi.de