

TECHNISCHE DATEN TB 2150 R CM

TECHNISCHE DATEN

| | | |
|------------------------|--------------------|--------|
| Maschinengewicht | kg | 15.420 |
| Bodendruck | kg/cm ² | 0,45 |
| Geräuschpegel dB(A) | LwA | 99 |
| Geräuschpegel dB(A) | LpA | 75 |
| Schwenkgeschwindigkeit | U/min | 11,2 |
| Fahrgeschwindigkeit 1 | km/h | 2,8 |
| Fahrgeschwindigkeit 2 | km/h | 5,3 |
| Steigfähigkeit | Grad | 35 |

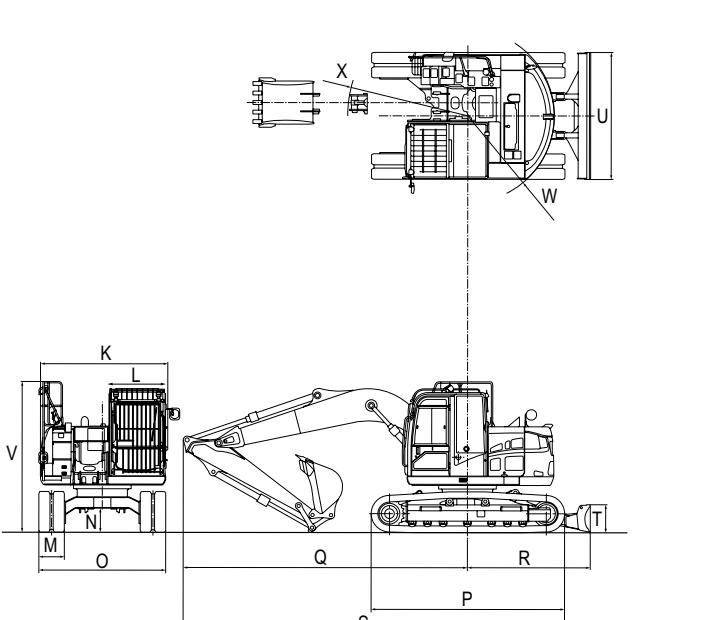
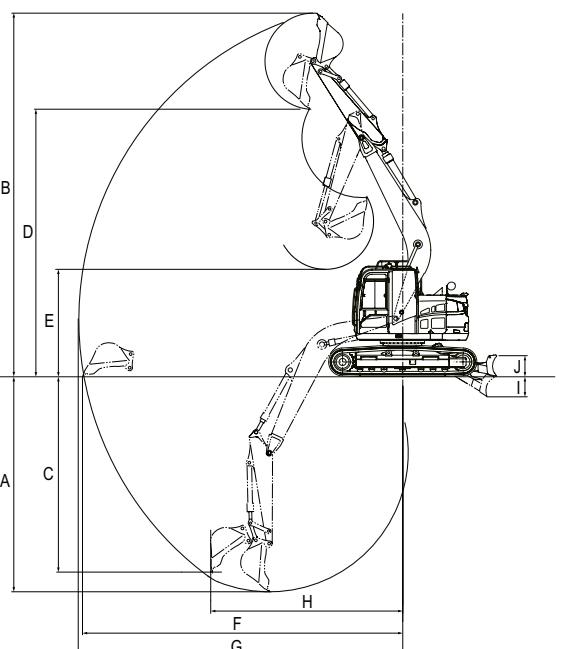
MOTOR

| | | |
|---------------------|-----------------|------------|
| Typ | TCD 3.6 L4 | |
| Leistung ISO 14396 | kW/PS | 85,0/115,0 |
| Drehzahl | U/min | 2.000 |
| Hubraum | cm ³ | 3.621 |
| Anzahl der Zylinder | | 4 |
| Kühlwasser | l | 18,5 |
| Motoröl | l | 17,0 |
| Tankinhalt | l | 278,0 |

HYDRAULIK

| | | |
|---|-------------|-------------------------|
| Hauptarbeitspumpe | | Summenleistungsgeregelt |
| Max. Fördermenge (max. Druck P1) | l/min (MPa) | 112,0 (34,3) |
| Max. Fördermenge (max. Druck P2) | l/min (MPa) | 112,0 (34,3) |
| Max. Fördermenge (max. Druck P3) | l/min (MPa) | 54,8 (23,6) |
| Max. Fördermenge (max. Druck P4) | l/min (MPa) | 20,0 (3,9) |
| 1. hydraulischer Zusatzkreis | l/min (MPa) | 224,0 (24,5) |
| 2. und 4. hydraulischer Zusatzkreis | l/min (MPa) | 54,8 (23,6) |
| 3. hydraulischer Zusatzkreis links/rechts | l/min (MPa) | 20,0 (3,9)/54,8 (23,6) |
| Hydrauliktankinhalt | l | 148,3 |

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben ohne Powertilt.



TAKEUCHI

TECHNISCHE DATEN TB 2150 R CV

TECHNISCHE DATEN

| | | |
|------------------------|--------------------|--------|
| Maschinengewicht | kg | 16.050 |
| Bodendruck | kg/cm ² | 0,47 |
| Geräuschpegel dB(A) | LwA | 99 |
| Geräuschpegel dB(A) | LpA | 75 |
| Schwenkgeschwindigkeit | U/min | 11,2 |
| Fahrgeschwindigkeit 1 | km/h | 2,8 |
| Fahrgeschwindigkeit 2 | km/h | 5,3 |
| Steigfähigkeit | Grad | 35 |

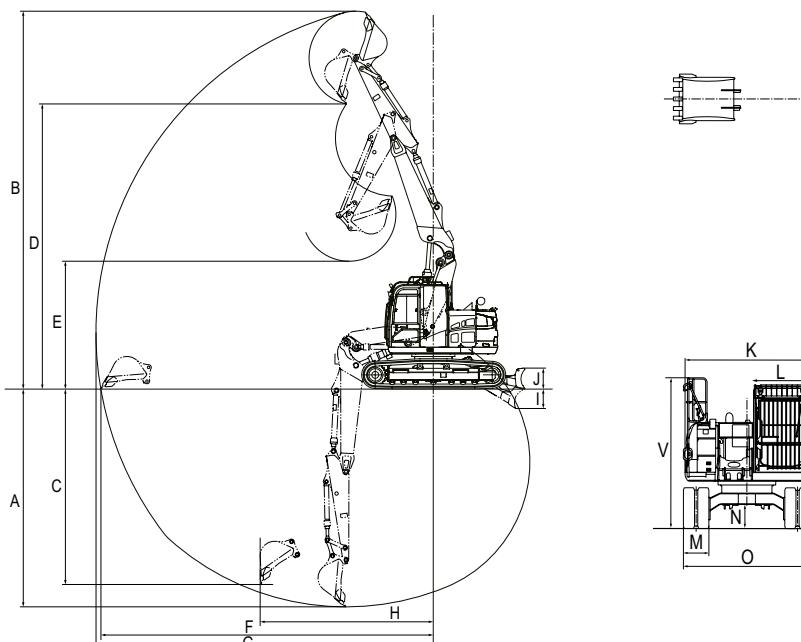
MOTOR

| | | |
|---------------------|-----------------|------------|
| Typ | TCD 3.6 L4 | |
| Leistung ISO 14396 | kW/PS | 85,0/115,0 |
| Drehzahl | U/min | 2.000 |
| Hubraum | cm ³ | 3.621 |
| Anzahl der Zylinder | | 4 |
| Kühlwasser | l | 18,5 |
| Motoröl | l | 17,0 |
| Tankinhalt | l | 278,0 |

HYDRAULIK

| | | |
|---|-------------|-------------------------|
| Hauptarbeitspumpe | | Summenleistungsgeregelt |
| Max. Fördermenge (max. Druck P1) | l/min (MPa) | 112,0 (34,3) |
| Max. Fördermenge (max. Druck P2) | l/min (MPa) | 112,0 (34,3) |
| Max. Fördermenge (max. Druck P3) | l/min (MPa) | 54,8 (23,6) |
| Max. Fördermenge (max. Druck P4) | l/min (MPa) | 20,0 (3,9) |
| 1. hydraulischer Zusatzkreis | l/min (MPa) | 224,0 (24,5) |
| 2. und 4. hydraulischer Zusatzkreis | l/min (MPa) | 54,8 (23,6) |
| 3. hydraulischer Zusatzkreis links/rechts | l/min (MPa) | 20,0 (3,9)/54,8 (23,6) |
| Hydrauliktankinhalt | l | 148,3 |

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben ohne Powertilt.



SCHAFER

Wilhelm Schäfer GmbH
Lise-Meitner-Straße 2 • 64646 Heppenheim
Tel.: +49 (0) 6252/93 81 0 • Fax: +49 (0) 6252/93 81 19
E-Mail: info@wschaefer.de • Web: www.takeuchi.de

TAKEUCHI®

DER KOMPAKTBAGGER TB 2150 R (CM/CV)



Druckfehler und Irrtümer vorbehalten. Stand 11/2021

AUSRÜSTUNG

ALLES IM FLUSS: DIE STEUERKREISLÄUFE FÜR HYDRAULIKWERKZEUGE

Um Ihnen das effiziente Arbeiten zu erleichtern, haben wir uns für den TB 2150 R einiges einfallen lassen:

- **HOHE WIRTSCHAFTLICHKEIT** durch vier hydraulische Zusatzkreisläufe zum Anbauen anspruchsvoller Zusatzgeräte mit mehreren Funktionen
- **OPTIMALE FLEXIBILITÄT** durch einstellbare Druck- und Litermenge der Zusatzkreisläufe 1, 2 und 4 (die Flussrate kann schnell an das verwendete Werkzeug angepasst werden)

Der TB 2150 R ist in zwei Auslegervarianten lieferbar: mit Verstellausleger CV und Monoblock CM. Der TB 2150 R CM ist mit zwei Hubzylindern ausgerüstet.

Der Zusatzkreislauf 1 kann für drei verschiedene Anbaugeräte in Litermenge und Druck eingestellt werden. Im High-Flow-Modus sind 224 l/min verfügbar. So können problemlos auch solche Werkzeuge eingesetzt werden, die einen hohen Literstrom benötigen, z. B. Asphalt-/Baumstumpffräsen oder Verdichtungsplatten.

SICHER IST SICHER: DER LASTHEBEBETRIEB

Im täglichen Betrieb werden höchste Anforderungen an heutige Baumaschinen gestellt. Der TB 2150 R bietet Ihnen serienmäßig:

- **SICHERHEIT IM LASTHEBEBETRIEB** durch serienmäßige Rohrbruchsicherung und Lasthalteventile am Hubzylinder und am Löffelstielzylinder
- **WEITERE ABSICHERUNG** durch Überlastwärmeinrichtung am Hubzylinder (Pflicht nach EN 474-5:2006+A2:2012 Erdbaumaschinen-Sicherheit)
- **LANGLEBIGKEIT** durch extrastarke Bolzen und Buchsen



Darüber hinaus verfügt der TB 2150 R über eine Load-Sensing-Hydraulik, die weitere Vorteile bietet:

- **REDUZIERTER KRAFTSTOFFVERBRAUCH** durch permanente Anpassung der Leistungsaufnahme an die Verbraucher
- **EXAKTE STEUERUNG** durch erheblich vergrößerten Feinsteuerbereich
- **EFFIZIENTE ARBEITSABLÄUFE** durch konstante Arbeitsgeschwindigkeiten (auch wenn mehrere Funktionen gleichzeitig eingesetzt werden)

SONDERAUSRÜSTUNG

AUF ZACK: DAS TAKLOCK

Das optionale Schnellwechselkupplungssystem TAKLOCK ermöglicht Ihnen, zwei Anschlüsse auf einmal zu verbinden oder zu trennen: Das spart Ihnen wertvolle Zeit bei der Montage von hydraulischen Anbaugeräten.



PERFEKTER WERKZEUGWECHSEL: DER HYDRAULISCHE SCHNELLWECHSLER

- **HÖCHSTE FLEXIBILITÄT IM EINSATZ** durch Arbeitsbereich von 2 x 60° und optimale Beweglichkeit aller Anbaugeräte mit original Powertilt. Die neue NG-Serie von Powertilt verfügt über eine interne Öl-Durchführung zum Schnellwechsler. Hieraus resultiert eine kompaktere Bauform und eine abrisssichere Verlegung der Leitungen.
- **STÖRUNGSFREIES ARbeiten** durch abrisssichere Verlegung der Zuleitungen für Schnellwechsler und Powertilt auf dem Löffelstiel



SCHACHTMEISTER: DER POWERSPATEN

Der Powerspaten ergänzt ideal Ihr Löffelsortiment. Mit dem Powerspaten bewältigen Sie schwierige Arbeiten extrem präzise:

- **VERTIKALER UND HORIZONTALER EINSATZ** durch zwei Schnellwechselrahmen
- **SENKRECHTES SCHACHTEN VOR DER MASCHINE** durch spezielle Formgebung

AUSSTATTUNG



HART IM EINSATZ: DAS ABSTÜTZ- UND PLANIERSCHILD

Das Abstütz- und Planierschild aus verwindungsfreiem Stahl sorgt für eine hohe Standsicherheit und perfekte Ergebnisse bei Planierarbeiten.



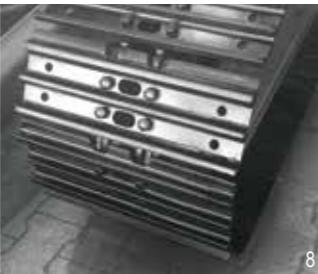
GEGEN STILLSTAND: DIE LAUFWERKE

Die ausgezeichnete Qualität des Laufwerks zahlt sich mehrfach aus:

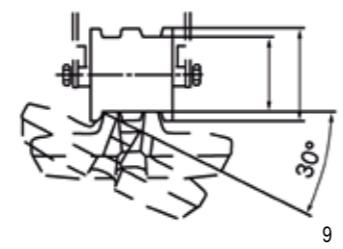
- **VIBRATIONSSARMER FAHRBETRIEB** durch Short-Pitch-Gummiketten und dreiflanschige Laufwerksrollen
- **HOHE FLEXIBILITÄT** durch Universallaufwerk (Einsatz aller Kettenarten wie Gummi-, Stahl- und Gio-Gripketten ohne Umbau möglich)
- **NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN** durch insgesamt gesenkten Reparatur- und Wartungsbedarf
- **GESICHERTER TRANSPORT** durch Verzurrösen an den Laufwerken



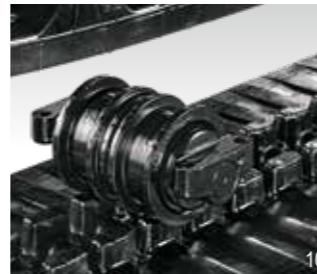
GIO-GRIPKETTE



STAHLKETTE



OPTIMALE
KETTENFÜHRUNG



DREIFLANSCHIGE
LAUFWERKSROLLEN

ANTRIEB UND WARTUNG

GUTER SERVICE: DIE WARTUNG

Bei der Wartung kommt Ihnen die durchdachte Konstruktion des TB 2150 R entgegen:

- **LEICHTE HANDHABUNG** durch mit Gasdruckdämpfern ausgestattete und weit zu öffnende Motorhaube aus Stahlblech
- **HOHE SICHERHEIT** durch separat abschließbare Klappen zum Tankenfüllstutzen und zur Betankungspumpe mit serienmäßiger Abschaltautomatik
- **OPTIMALER ZUGANG** zu allen Motor- und Hydraulikaggregaten



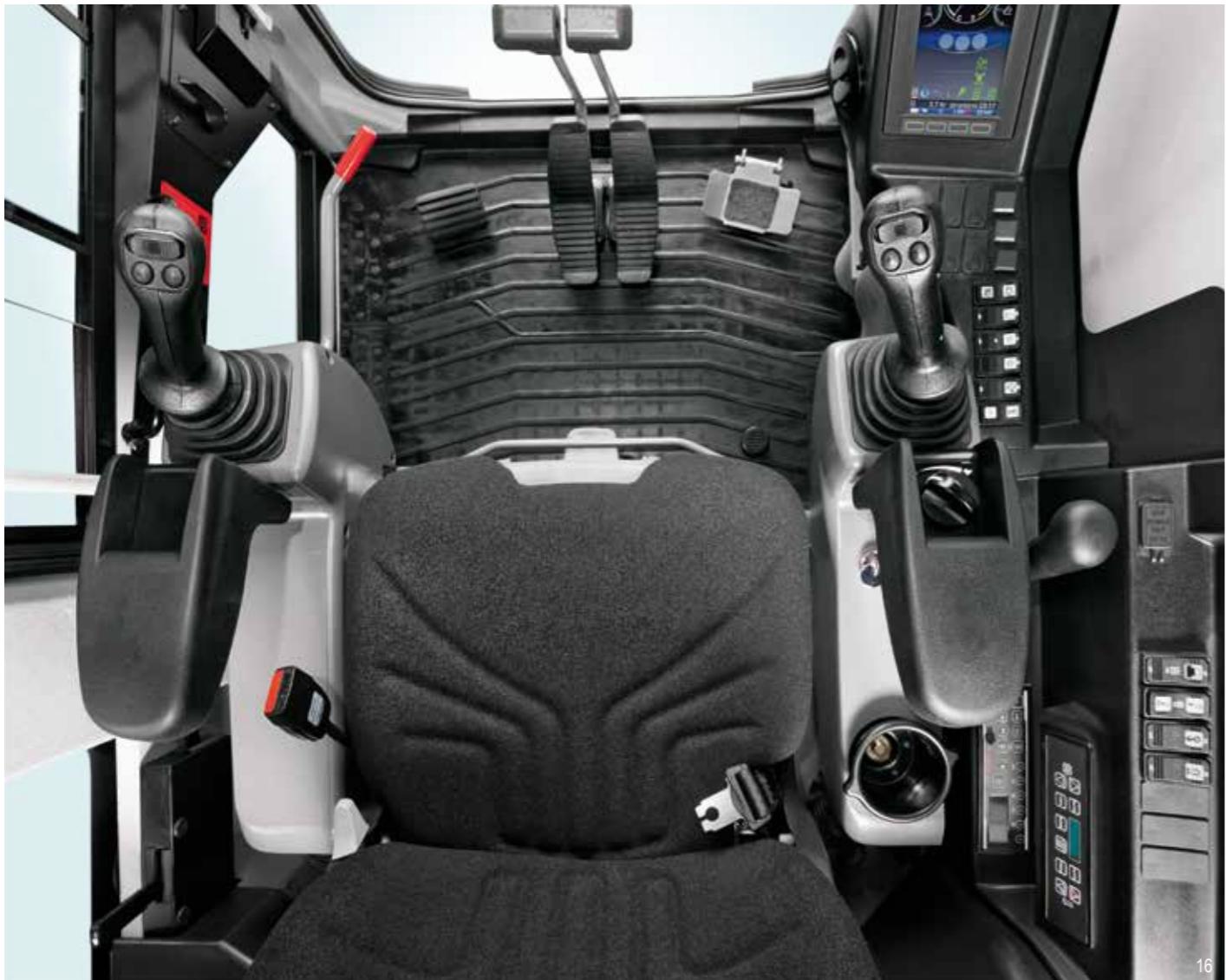
Der TB 2150 R verfügt über einen leistungsstarken Motor mit Common-Rail-System und 85 kW, mit dem Sie Ihren Kraftstoffverbrauch senken können. Dazu bietet er weitere Vorteile:

- **GERINGER VERSCHLEISS, NIEDRIGER KRAFTSTOFFVERBRAUCH UND GERÄUSCHPEGEL** durch Betrieb im ECO-Modus und automatische Drehzahlrückstellung
- **UMWELTSCHONEND** durch Stufe-4-Motor mit AdBlue, Katalysator DOC, aktivem Dieselpartikelfilter und SCR für die Abgasreinigung

Der nach oben verlegte Auspuff verhindert die Beschädigung von Hausfassaden und Hecken. Außerdem sind Personen im Umfeld der Maschine nicht dem Abgasstrom ausgesetzt.



KABINE



SPIELND LEICHT: DIE BEDIENELEMENTE

Auf den Bedienkomfort wurde beim TB 2150 R besonderer Wert gelegt:

- **ERGONOMISCHE ABLÄUFE** durch entsprechend angeordnete Joysticks mit integrierten Bedienelementen für Zusatzkreisläufe
- **FEINFÜHLIGE UND PRÄZISE HANDHABUNG** durch proportionale Ansteuerung der Zusatzkreisläufe 1, 2 und 4 sowie hydraulisch vorgesteuerte Fahrhebel
- **SPIELFREIE UND LEICHTGÄNGIGE FAHRHEBEL** durch hydraulische Vorsteuerung (ein Baggerleben lang)

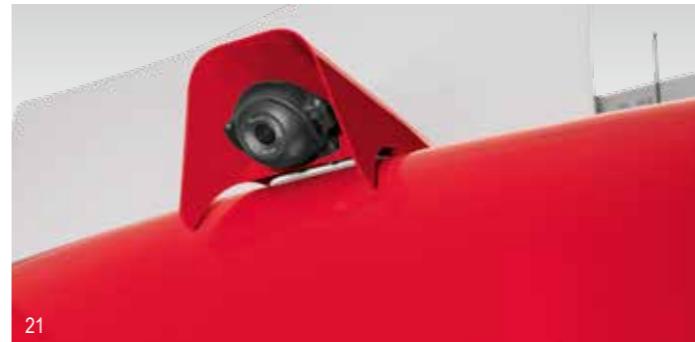


ALLES IM BLICK: DAS LCD-DISPLAY

Über die aktuellen Betriebszustände der Maschine informieren Sie sich ganz einfach auf dem Hauptbildschirm. Auch die unterschiedlich eingestellten Druck- und Litermengen für den ersten, zweiten und vierten Zusatzkreis können Sie hier abrufen. Damit Sie sich beim Bedienen leichter tun, haben wir das LCD-Farbdisplay noch einmal optimiert:

- **HERVORRAGENDE LESBARKEIT** durch Tag- und Nacht-Designs
- **SCHNELLER ÜBERBLICK** durch verständliche Symbolik und klaren Aufbau
- **HOHER BEDIENKOMFORT** durch innovative Einstellmenüs

Die gespeicherten Einstellungen können mittels vierstelliger PIN gegen Änderung gesichert werden. Sie finden alle Informationen und Einstellungen in den jeweiligen Untermenüs.



KOMFORTZONE: DAS FAHRERHAUS

Die geräumige Komfortkabine mit hoher Sitzposition bietet eine exzellente Rundumsicht. Darüber hinaus profitieren Sie von weiteren Vorteilen:

- **ERGONOMISCHES SITZEN** durch luftgefederter Komfortsitz mit sechs Einstellmöglichkeiten und Sitzheizung
- **OPTIMALES KLIMA** durch serienmäßige Klimaanomatik mit Umluftfunktion
- **LEICHTE HANDHABUNG DER FRONTSCHEIBE** durch Gasdruckdämpfer
- **BEQUEMES EIN- UND AUSSTEIGEN** durch großen Kabinentürausschnitt
- **WEITERE AUSSTATTUNGEN** wie AM/FM-Radio mit Bluetooth und AUX-Eingang für MP3-Player sowie Rückfahrkamera und Platz und Strom für eine Kühlbox hinter dem Fahrersitz



STANDARDAUSRÜSTUNG DES TB 2150 R

ARBEITSAUSRÜSTUNG

- 1., 2., 3. + 4. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf komplett verlegt mit Anschlägen auf dem Löffelstiel
- 1., 2. + 4. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf proportional gesteuert
- 1. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf mit Dauerbetriebsschaltung (A-Seite)
- 3. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf für hydraulischen Schnellwechsler
- Automatische Druckentlastung für Zusatzhydraulik
- Hochdruckabsperrhähne an den Zusatzkreisläufen
- 2 Hubzylinder
- 6 Arbeitsscheinwerfer
- Rohrbruchsicherung, Überlastwarneinrichtung
- Lasthalteventile am Hub- und Löffelstielzylinder
- Rückfahrkamera

PLANIERSCHILD

- Verwindungsfreies Kastenprofil
- Zurrösen

LAUFWERK

- Short-Pitch-Gummiketten
- Dreiflanschige Laufwerksrollen
- 2 Tragrollen
- Ösen für Transportsicherung
- Gebremste Fahrmotoren (automatisch)
- Fahrstufenautomatik

MOTOR/HYDRAULIK

- Dieselmotoren mit Abgasnorm EU-Stufe 4
- Elektrische Kraftstoffpumpe
- Automatische Drehzahlrückstellung
- Load-Sensing-System
- Leistungsstarke Öl-/Wasserkühler
- Schwenkbremse (automatisch)
- Bordwerkzeug und Fettpresse
- Automatische Kraftstoffentlüftung
- Betankungspumpe

KABINE

- Luftgefederter Komfortsitz mit hoher Rückenlehne, Kopfstützen und Sitzheizung
- Hydraulisch vorgesteuerte Fahrhebel
- Kabinenheizung
- Einziehbare Frontscheibe mit 2 Gasdruckdämpfern
- Getönte Kabinenscheiben
- Radio
- Getränkelhalter
- Klimaanlage



AUSSTATTUNGSVARIANTEN DER BAGGERAUSRÜSTUNG TB 2150 R

AUSSTATTUNGSVARIANTE V1

| Sicherheitsausstattung | Hubzylinder | Löffelstielzylinder |
|-------------------------|-------------|---------------------|
| Rohrbruchsicherung | Ja | Ja |
| Lasthalteventil | Ja | Ja |
| Überlastwarneinrichtung | Ja | |

1. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf (proportional gesteuert)
2. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf (proportional gesteuert)
3. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf (Schnellwechslerkreis)
4. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf (proportional gesteuert)

AUSSTATTUNGSVARIANTE V2

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Hydraulischen Schnellwechsler Lehnhoff HS10 und Rohrstaffel

Die Rohrstaffel führt den 3. hydraulischen Zusatzsteuerkreislauf auf dem Löffelstiel und durch die Löffelkinematik zum Schnellwechsler.

AUSSTATTUNGSVARIANTE V3

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Original Powertilt, 120° schwenkbar
- Lsthaken am Powertilt
- Hydraulischen Schnellwechsler Lehnhoff HS10

Die Rohrstaffel führt den 3. und 4. hydraulischen Zusatzsteuerkreislauf auf dem Löffelstiel und durch die Löffelkinematik zum Schnellwechsler und zum Powertilt.

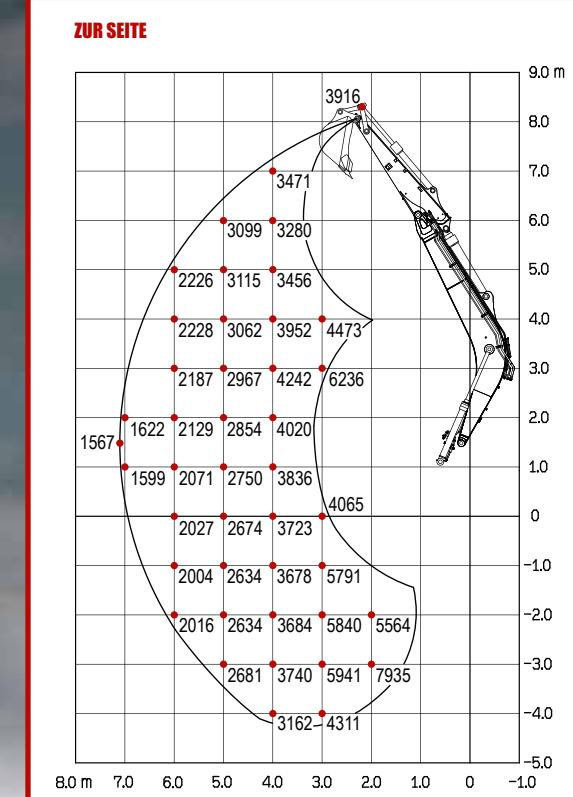
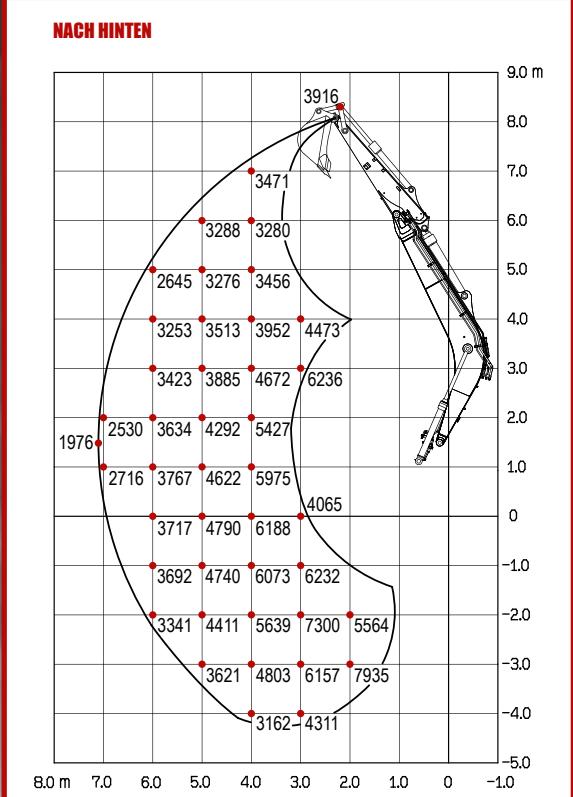
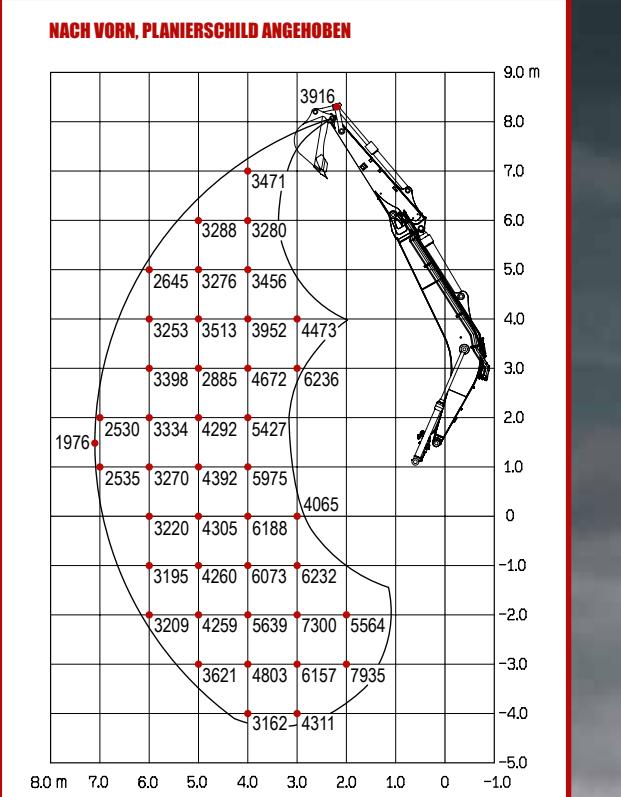
AUSSTATTUNGSVARIANTE V4

Erweitert die Ausstattung V3 um:

- Elektrische Greiferumschaltung in der Kabine (Umschaltung für den Betrieb von Schachtgreifern)

HIER STEHT, WAS GEHT: DER LASTHEBEBETRIEB

TB 2150 R CM (LSA)



TB 2150 R CV (LSA)

