

TAKEUCHI®

DER KOMPAKTBAGGER

TB 216



ÜBER TAKEUCHI

Wer baut, gestaltet die Zukunft. Darum ist es Takeuchi auch so wichtig, immer einen Schritt voraus zu sein: kommende Anforderungen heute schon zu erfüllen und eine gleichbleibend hohe Performance auch morgen zu sichern!

UNSER LEISTUNGSVER-SPRECHEN

- **WETTBEWERBSFÄHIGKEIT** durch innovative Produkte und Services
- **HOHE PRODUKTIVITÄT**, dadurch gute Chancen bei der Auftragsvergabe
- **INTERESSANTE RENDITEN** durch langlebige Maschinen und geringe Ausfallzeiten
- **GROSSE FLEXIBILITÄT** durch vielfältige Einsatzmöglichkeiten
- **PLANUNGSSICHERHEIT** durch permanente Weiterentwicklung und Konformität mit künftigen Normen
- **EFFEKTIVE ENTLASTUNG** durch nutzerorientierte Ausstattung

Der Einsatz auf dem Bau erfordert viel – von Mensch und Maschine. Wir möchten Sie hierbei optimal unterstützen: durch Leistung, die Ihren Bedürfnissen wirklich entspricht, und eine Produktqualität, die ihresgleichen sucht.

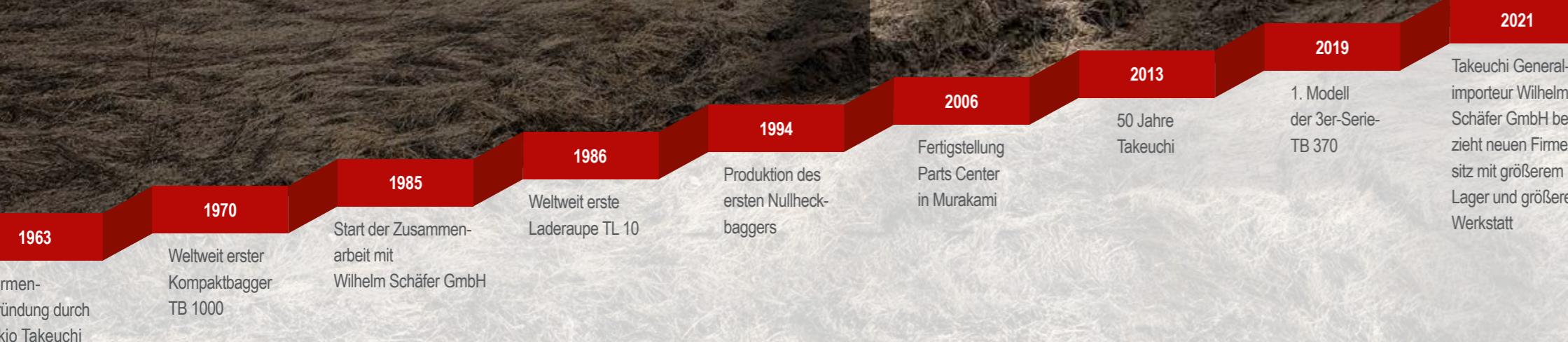
BEISPIELHAFTE VOR-TEILE DER TAKEUCHI BAUWEISE

- **FEINFÜHLIGE BEDIENBARKEIT** durch hochwertige, perfekt aufeinander abgestimmte Hydraulikkomponenten
- **HART IM EINSATZ** durch Planierschild mit Kastenprofil für hohe Verwindungssteifigkeit
- **LANGE LEBENSDAUER** durch abrissichere Schlauchverlegung zum Hubzylinder und massive Abdeckungen der Schlauchleitungen im Schwenkbockbereich
- **GERINGER VERSCHLEISS** durch dreiflanschige Laufwerksrollen oder Kronenmuttern an Stiel und Löffelgelenken

KUNDENORIENTIERT VON ANFANG AN

Die Erfolgsgeschichte von Takeuchi begann mit der Gründung 1963 und insbesondere mit der Erfindung des weltweit ersten Minibaggers 1970. Seit damals verfolgt das marktführende Unternehmen mit seinen Innovationen und kontinuierlichen Weiterentwicklungen bis heute das gleiche Ziel:

die Bedürfnisse seiner Kunden bestmöglich zu erfüllen. Leistung, Qualität, Nachhaltigkeit und ein weltweites Netzwerk engagierter Händler machen das Unternehmen zum Partner der Wahl.



TB 216: LEICHT, WENDIG UND RICHTIG VIELSEITIG

Sie suchen einen Bagger, der wenig wiegt, aber umso mehr kann? Dank seiner Top-Ausstattung mit bis zu vier Zusatzkreisläufen ist der TB 216 so vielseitig wie ein ganz großer.

DIE WICHTIGSTEN HIGH-LIGHTS IM ÜBERBLICK

- **ROBUST IM EINSATZ** durch auf dem Löffelstiel verlegte Zuleitung zum Powertilt und Schnellwechsler
- **VIELFÄLTIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN** durch bis zu vier ansteuerbare Zusatzkreisläufe bis zum Löffelstiel
- **VIBRATIONSARMER FAHRBETRIEB** durch Short-Pitch-Gummiketten und dreiflanschige Laufwerksrollen
- **HOHE STANDFESTIGKEIT** durch hydraulisch stufenlos teleskopierbares Laufwerk von 980–1.300 mm
- **AUSGEZEICHNETE HALTBARKEIT** durch Klappen und Hauben aus Stahlblech
- **SICHERER TRANSPORT** durch serienmäßige Dachhaken und Zurrösen am Laufwerk und Planierschild
- **STABIL ABGESTÜTZT** durch extralanges und -hohes Planierschild
- **EINFACHE KRAFTSTOFFPLANUNG** durch Tankanzeige im Display und am Tank

AUSRÜSTUNG

ALLES IM FLUSS: DIE STEUERKREISLÄUFE FÜR HYDRAULIKWERKZEUGE

Zum Anschluss von hydraulischen Werkzeugen ist der TB 216 serienmäßig mit zwei Zusatzkreisläufen bis zum Stiel ausgerüstet. Der erste Zusatzkreis wird mittels Fußpedal angesteuert und ist für reversible Anbaugeräte ausgelegt. Der zweite serienmäßige Zusatzkreislauf ist proportional über den rechten Joystick anzusteuern.



STARKER ARM: DER LÖFFELSTIEL

Damit Sie effizient arbeiten können, setzen wir auf höchste Qualität – bis ins Detail. Profitieren Sie von vielen Vorteilen:

- **NIEDRIGE WARTUNGSKOSTEN** durch den Auslegerzylinder, der auf der Auslegerrückseite montiert und damit vor Beschädigungen bestens geschützt ist
- **GARANTIERTE LANGLEBIGKEIT** durch extrastarke Bolzen und Buchsen
- **EXAKTES ARbeiten** durch Kronenmuttern am Löffelgelenk und am Drehpunkt des Löffelstiels (seitlich auftretendes Spiel kann so justiert werden)
- **OPTIMALE MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN** durch Schwenkbock aus Stahlguss

Mit seiner neuen Auslegergeometrie erreicht der TB 216 jetzt eine maximale Überladehöhe von 2.705 mm.

SONDERAUSRÜSTUNG

AUF ZACK: DAS TAKLOCK

Das optionale Schnellwechselkupplungssystem TAKLOCK ermöglicht Ihnen, zwei Anschlüsse auf einmal zu verbinden oder zu trennen: Das spart wertvolle Zeit bei der Montage von hydraulischen Anbaugeräten.



VIELSEITIG NUTZBAR: DAS SYMLOCK- WERKZEUG

Die Symlockwerkzeuge sind besonders flexibel:

- **VERWENDBAR IN ZWEI POSITIONEN** durch den Symlock
- **EINSATZ AN SCHWER ZUGÄNGLICHEN STELLEN**, besonders bei zusätzlicher Ausrüstung mit Powertilt



SYMLOCK MIT TRANSPORTKLINGE

PERFEKTER WERKZEUGWECHSEL: DER HYDRAULISCHE SCHNELLWECHSLER

- **HÖCHSTE FLEXIBILITÄT IM EINSATZ** durch Arbeitsbereich von 2 × 90° und optimale Beweglichkeit aller Anbaugeräte mit original Powertilt
- **STÖRUNGSFREIES ARbeiten** durch abrißsichere Verlegung der Zuleitungen für Schnellwechsler und Powertilt auf dem Löffelstiel
- **IDEAL FÜR DEN EINSATZ VON SYMLOCKWERKZEUGEN** durch extrabreite Aufnahmeklauen am Schnellwechsler
- **DOPPELT SICHER** durch serienmäßige Zusatzklaue, die mittig zwischen den Aufnahmeklauen angebracht ist und die Aufnahmewelle umschließt (verhindert das Lösen des Anbaugeräts auch bei Fehlverriegelung)

SCHACHTMEISTER: DER POWERSPATEN

Der Powerspaten ergänzt ideal Ihr Löffelsortiment. Mit dem Powerspaten bewältigen Sie schwierige Arbeiten extrem präzise:

- **VERTIKALER UND HORIZONTALER EINSATZ** durch zwei Schnellwechselrahmen
- **SENKRECHTES SCHACHTEN VOR DER MASCHINE** durch spezielle Formgebung



AUSSTATTUNG

HART IM EINSATZ: DAS ABSTÜTZ- UND PLANIERSCHILD



Das extralange Planierschild garantiert eine hohe Standfestigkeit der Maschine und ermöglicht Ihnen:

- **EFFIZIENTES ARbeiten** durch extrahohe Form (mehr Material kann geschoben und rückwärts abgezogen werden)
- **HOHE STABILITÄT** durch solide Verarbeitung – auch bei maximaler Laufwerksbreite



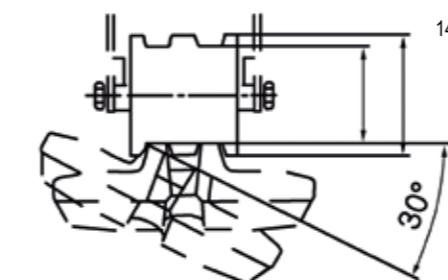
LAUFWERKS BREITE
980 MM



LAUFWERKS BREITE
1.300 MM



TELESKOPLAUFWERK



OPTIMALE
KETTENFÜHRUNG



DREIFLANSCHIGE
LAUFWERKSROLLEN



KETTENFÜHRUNGSSCHIENE

GEGEN STILLSTAND: DIE LAUFWERKE

Der TB 216 besitzt einen zweistufigen Fahrantrieb. Die ausgezeichnete Qualität des hydraulischen und stufenlos ausfahrbaren Laufwerks zahlt sich in vielerlei Hinsicht aus:

- **HOHE SICHERHEIT** durch innenliegende Zurrösen am Laufwerk und stangenseitig gekapselten Teleskopzylinder (keine Beschädigungen der Kolbenstange bei ausgefahremem Laufwerk)
- **HOHE STANDEZEITEN** durch erstklassige Laufwerkskomponenten, dreiflanschige Laufwerksrollen und Short-Pitch-Gummiketten
- **NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN** durch insgesamt gesenkten Reparatur- und Wartungsbedarf



SAUBERE LEISTUNG: DER MOTOR UND DIE HYDRAULIK

Der TB 216 verfügt über einen modernen, verbrauchsarmen Dieselmotor, der die Emissionsnorm erfüllt. Er ist Ihr Garant für:

- **KRAFTVOLLES, FEINFÜHLIGES ARBEITEN BEI NIEDRIGEM VERBRAUCH** durch summenleistungsgeregelte Hydraulikanlage
- **STÖRUNGSFREIEN BETRIEB** durch serienmäßig automatisches Kraftstoffentlüftungssystem
- **PERFEKTE KONTROLLE** durch Tankuhr direkt neben dem Einfüllstutzen
- **SICHERE HANDHABUNG** durch abschließbare Aufbewahrung von Fettpresse und Bordwerkzeug (trotz äußerst kompakter Maschinenabmessung)



PERFECT ANGEPASST: DER ARBEITSPLATZ

Um Sie bei der Arbeit optimal zu entlasten, wartet der TB 216 mit verschiedenen Ausstattungen auf:

- **KOMFORTABLES SITZEN** durch stoffbezogenen und aufs Gewicht einstellbaren Fahrersitz mit hoher Rückenlehne
- **ERGONOMISCHE UNTERSTÜTZUNG** durch höhenverstellbare Armlehnen
- **WEITERE ANNEHMlichKEITEN** wie Getränkehalter und Radio mit AUX-Eingang serienmäßig



KABINE



23

GERÄUMIG: DIE FAHRERKABINE

Der TB 216 verbindet hohe Sicherheitsstandards mit hohem Komfort. Er verfügt über die Sicherheitsstruktur TOPS/ROPS/OPG Level 1. Darüber hinaus bietet er:

- **GUTE SICHTVERHÄLTNISSE** durch leicht einziehbare Frontscheibe, getönte und gerade Kabinenscheiben. Die untere Frontscheibe kann herausgenommen und in der Kabine arretiert werden
- **ANGENEHMES ARbeiten** durch leistungsstarkes Heizungs- und Lüftungssystem und breite Einstiege (auch bei geöffneter Frontscheibe bleibt der Einstieg im Kopfbereich frei). Zusätzliche Arbeitsscheinwerfer oder Rundumleuchten sorgen für gute Sicht. Um sie anzuschließen, gibt es eine 12-V-Steckdose am Kabinendach
- **GEFAHRLOSES ANHEBEN** durch serienmäßige Verladeösen am Kabinendach



26

AUF EINEN BLICK: DIE INSTRUMENTENTAFEL

Über die Betriebszustände der Maschine informieren Sie sich ganz einfach auf der Instrumententafel:

- **ÜBERSICHTLICHE UND UMFASSENDE ANZEIGE** verschiedenster Daten wie Betriebsstunden, Tageszählwerk, Tankfüllstand, Uhrzeit und Alarmzeit
- **ZUSÄTZLICHES STUNDENZÄHLWERK** für Betriebsflüssigkeiten wie Motoren- und Hydrauliköl sowie Kühlmittel
- **LEICHT ZU BEDIENEN** durch Abruf aller Menüpunkte über drei Tasten



24



25

VARIABEL: DAS SCHUTZDACH

Der TB 216 ist auch in einer Schutzdachversion lieferbar. Ein Kunststoffbezug schützt den Komfortsitz vor Regen und Schmutz. Optional sind auch Dachhaken zum Versetzen der Maschine erhältlich.



27

ALLES IM GRIFF: DIE PROPORTIONALE ANSTEUERUNG

Auf dem rechten Joystick befindet sich ein Schieberegler. Über ihn wird der Powertilt gesteuert. Die Ansteuerung des Powertilts erfolgt proportional, das erlaubt einen flüssigen Arbeitsablauf.



28

RUNDUM GUT: DIE POWERTILT-UMSCHALTUNG

Die optionale Powertilt-Umschaltung ermöglicht Ihnen die proportionale Bedienung des Powertils oder die Ansteuerung einer der beiden Greiferfunktionen, z. B. Greifer drehen.



29

STANDARDAUSRÜSTUNG DES TB 216

ARBEITSAUSRÜSTUNG

- 1. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf mit Hochdruckabsperrhähnen
- Arbeitsscheinwerfer am Ausleger
- Langes Planierschild
- Langer Löffelstiel

PLANIERSCHILD

- An Spurbreite anpassbar
- Zurrösen

LAUFWERK

- Short-Pitch-Gummiketten
- Dreiflanschige Laufwerksrollen
- Wartungsfreies Verstelllaufwerk
- Zweistufiger Fahrantrieb

MOTOR/HYDRAULIK

- Verbrauchsarmer Dieselmotor
- Vier Hydraulikpumpen
- Große Öl- und Wasserkühler
- Bordwerkzeug und Fettpresse

KABINE

- Sicherheitsstruktur TOPS/ROPS/OPG Level 1
- Dachhaken an der Kabine zum Versetzen der Maschine
- Einschlüsselsystem
- Heckwarnleuchte
- Fahrersitz mit hoher Rückenlehne
- Radio mit AUX-Eingang
- Getränkehalter
- Einziehbare Frontscheibe
- Getönte Kabinenscheiben
- Heizung
- Arbeitsscheinwerfer



AUSSTATTUNGSVARIANTEN DER BAGGERAUSRÜSTUNG TB 216

AUSSTATTUNGSVARIANTE V0

- 1. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf (Ansteuerung über Fußpedal)

AUSSTATTUNGSVARIANTE V1

- 1. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf (Ansteuerung über Fußpedal)
- 2. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf (proportional angesteuert über Joystick)

AUSSTATTUNGSVARIANTE V2

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Schnellwechsler, hydraulisch, Lehnhoff HS01
- Steuerkreis für hydraulischen SWS HS01
- Rohrstaffel (die Rohrstaffel führt den Steuerkreis auf den Löffelstiel und durch die Löffelkinematik zum Schnellwechsler)

AUSSTATTUNGSVARIANTE V3

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Schnellwechsler, mechanisch, Lehnhoff MS01
- Original Powertilt, um 180° schwenkbar
- Lsthaken am Powertilt
- Rohrstaffel (die Rohrstaffel führt den Steuerkreis auf den Löffelstiel und durch die Löffelkinematik zum Powertilt; Bedienung Powertilt proportional über den 2. hydraulischen Zusatzsteuerkreislauf)

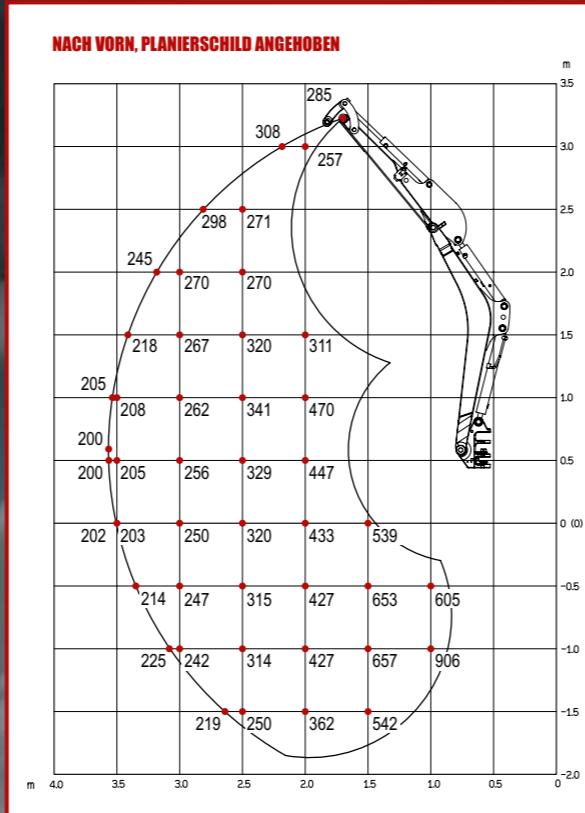
AUSSTATTUNGSVARIANTE V4

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

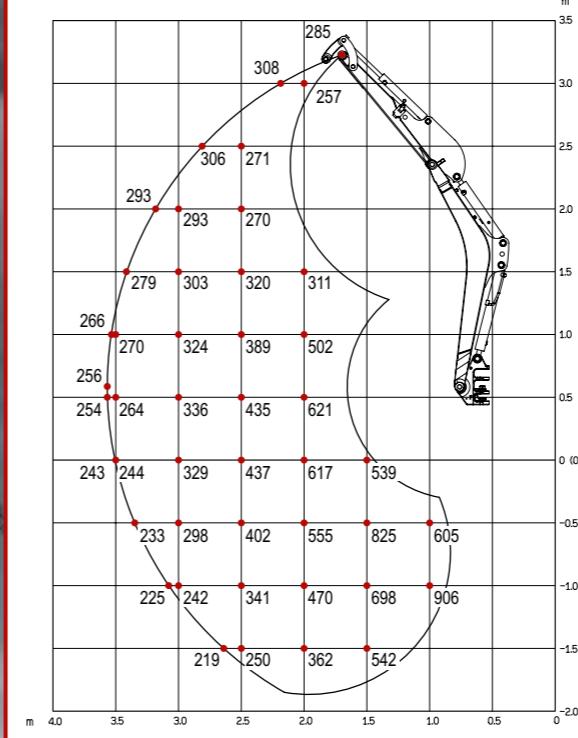
- Schnellwechsler, hydraulisch, Lehnhoff HS01
- Original Powertilt, um 180° schwenkbar
- Lsthaken am Powertilt
- Rohrstaffel (die Rohrstaffel führt den Steuerkreis auf den Löffelstiel und durch die Löffelkinematik zum Powertilt; Bedienung Powertilt proportional über den 2. hydraulischen Zusatzsteuerkreislauf)
- Optional: Elektrische Powertilt-Umschaltung

DER LASTHEBEBETRIEB

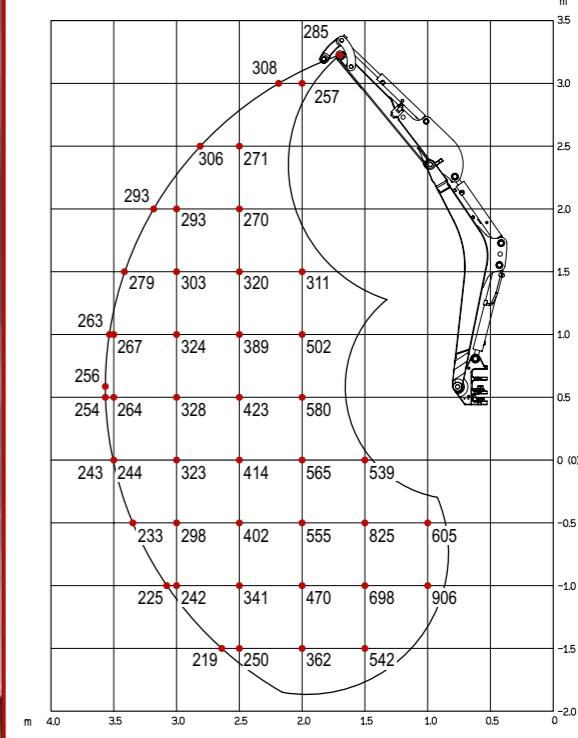
TB 216 KABINE (LSA)



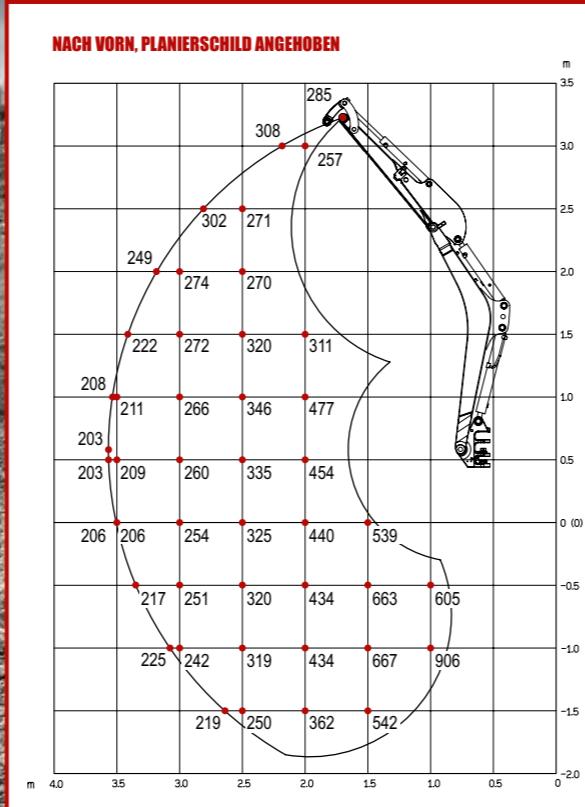
NACH HINTEN



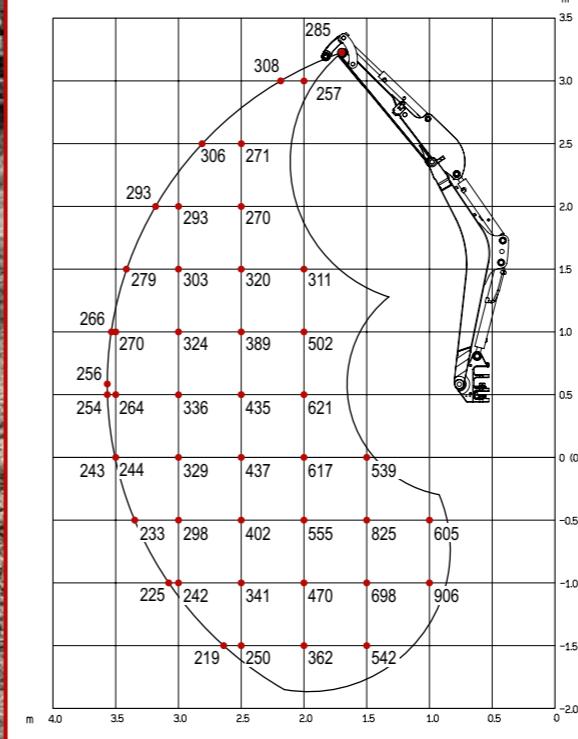
ZUR SEITE



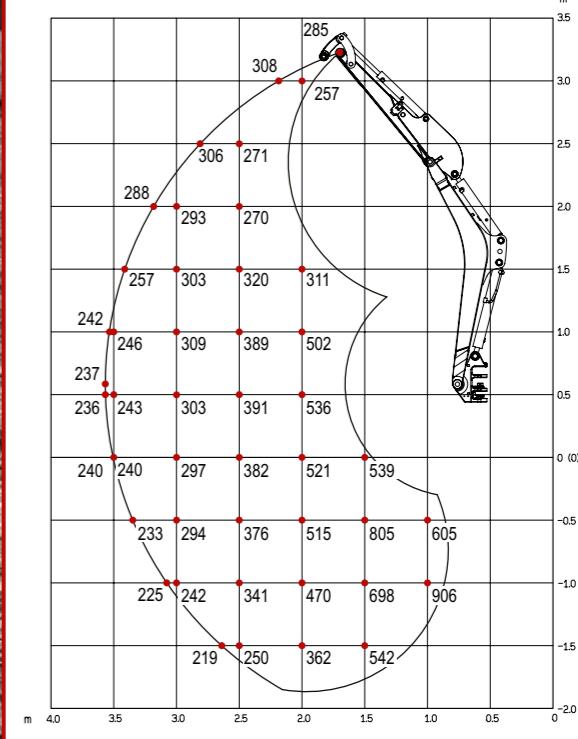
TB 216 SCHUTZDACH (LSA)



NACH HINTEN



ZUR SEITE



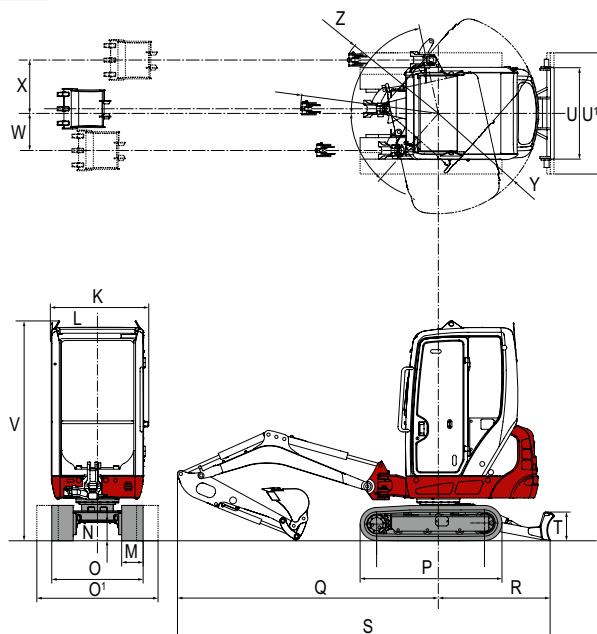
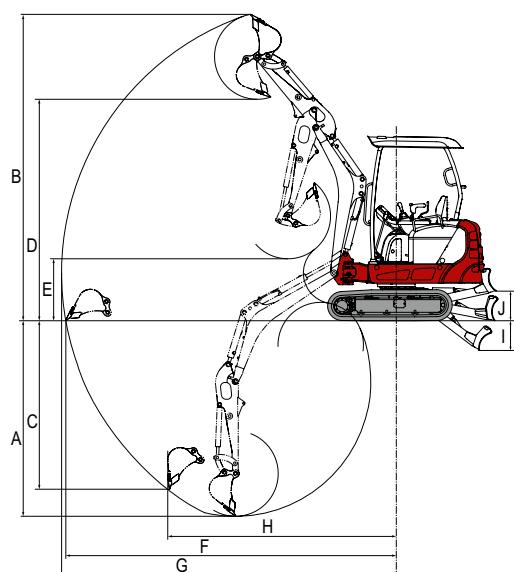
Die Hublasten in den Grafiken betragen bis zu 87 % der hydraulischen Hublast bzw. bis zu 75 % der Kipplast.
Die Werte sind in Kilogramm angegeben – ohne Powertilt. Spurbreite 1.300 mm. Technische Änderungen vorbehalten.

TAKEUCHI

TECHNISCHE DATEN TB 216 (STIEL LSA)

TECHNISCHE DATEN		KABINE (SCHUTZDACH)		ABMESSUNGEN		KABINE (SCHUTZDACH)	
Maschinengewicht	kg	1.865 (1.770)		Max. Grabtiefe	A	mm	2.390
Bodendruck	kg/cm ²	0,31 (0,29)		Max. Abstechhöhe	B	mm	3.740
Geräuschpegel LwA	dB(A)	93,0		Max. vertikale Grabtiefe	C	mm	2.060
Geräuschpegel LpA	dB(A)	76,0		Max. Überladehöhe	D	mm	2.705
Schwenkgeschwindigkeit	U/min	9,2		Min. Überladehöhe	E	mm	755
Fahrgeschwindigkeit 1	km/h	2,2		Max. Reichweite am Grund	F	mm	4.035
Fahrgeschwindigkeit 2	km/h	4,2		Max. Reichweite	G	mm	4.090
Steigungsfähigkeit	Grad	15		Max. vertikaler Grabradius	H	mm	2.790
Auslegerschwenkwinkel links/rechts	Grad	80/50		Planierschild ab	I	mm	365
MOTOR							
Typ		3TNV70-PTB1R		Planierschild auf	J	mm	360
Leistung ISO 14396	kW/PS	11,5/15,6		Breite Oberwagen	K	mm	1.055 (985)
Drehzahl	U/min	2.400		Breite Kabine	L	mm	1.055 (985)
Hubraum	cm ³	854		Breite Ketten	M	mm	230
Anzahl der Zylinder		3		Bodenfreiheit	N	mm	205
Kühlwasser	l	3,8		Breite Laufwerk	O/O ¹	mm	980–1.300
Motoröl	l	2,8		Laufwerkslänge	P	mm	1.520
Tankinhalt	l	22,0		Länge Achse–Hubarm horiz.	Q	mm	2.800
HYDRAULIK							
Hauptarbeitspumpe		Summenleistungsgeregelt		Abstand Planierschild–Achse	R	mm	1.200
Max. Fördermenge (max. Druck P1)	l/min (MPa)	16,8 (21,0)		Transportlänge	S	mm	4.040
Max. Fördermenge (max. Druck P2)	l/min (MPa)	16,8 (21,0)		Höhe Planierschild	T	mm	310
Max. Fördermenge (max. Druck P3)	l/min (MPa)	10,8 (20,0)		Breite Planierschild	U/U ¹	mm	980–1.300
Max. Fördermenge (max. Druck P4)	l/min (MPa)	6,5 (3,4)		Gesamthöhe	V	mm	2.360 (2.280)
1. hydraulischer Zusatzkreis	l/min (MPa)	33,6 (21,0)		Auslegerversatz links	W	mm	400
2. hydraulischer Zusatzkreis	l/min (MPa)	10,8 (20,0)		Auslegerversatz rechts	X	mm	570
3. hydraulischer Zusatzkreis	MPa	3,4/20,0		Schwenkradius hinten	Y	mm	1.075
SW-Steuerung links/rechts				Schwenkradius rechts	Z	mm	1.155
4. hydraulischer Zusatzkreis	l/min (MPa)	10,8 (20,0)					
Hydrauliktankinhalt	l	16,0					

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben ohne Powertilt.



Ihr zuständiger Händler

SCHAFFER

Wilhelm Schäfer GmbH
 Lise-Meitner-Straße 2 • 64646 Heppenheim
 Tel.: +49 (0) 6252/93 81 0 • Fax: +49 (0) 6252/93 81 19
 E-Mail: info@wschaefer.de • Web: www.takeuchi.de